

ПОКРЫТИЕ ARMAX ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ, ЧЕРНОЕ И КОЛЕРУЕМОЕ

Основные характеристики:

- Простота в использовании
- Может наноситься с разной текстурой
- Защита от коррозии, выгорания, истирания, царапин и сколов
- Гидроизоляция, шумоизоляция
- Противоскольжение

Особенности применения черного покрытия Armax:

Смешивание с отвердителем.

Евро баллон с покрытием Armax размешивается встряхивающими движениями. Затем баллон вскрывается (клапан из фольги пробивается антигравийным пистолетом), в него выливается полностью отвердитель.

Пропорция смешивания 3:1 по объему (на 100 весовых частей компонента А 27,4 весовых части компонента Б).

Далее горловина баллона закрывается крышкой/рукой с перчаткой, происходит размешивание встряхиванием.

Разбавление. Часть содержимого переливается в промежуточную емкость и разбавляется Разбавителем Armax Универсальный 10-15%.

Подложки:

- Металл, абразив P80-P180, 1 слой фосфатирующего грунта 2K Wash Primer
- Пластик, абразив P180-P240, 1 слой Адгезионного грунта по пластику
- Лакокрасочное покрытие, абразив P240-P320

Нанесение.

Не используя фильтр-воронку, переливаем полученный состав в краскораспылитель с размером дюзы 2,5 мм. Давление распыления 2,2-2,5 бар. Выкрутить подачу на максимум. Для регулировки подачи материала, закрутить винт до упора при выжатом полностью курке. Проходим одним слоем с дистанцией нанесения 20-30 см.

С использованием антигравийного пистолета наносим покрытие в 2-3 слоя с межслойной выдержкой 15-20 минут (давление распыления 4-5 бар, дистанция 40-45 см).

Сушка на отлип: 1 час

В результате можно получить матовое покрытие с с разной текстурой.

Через 2-3 дня можно начать аккуратно эксплуатировать. Окончательная полимеризация 7 суток.

Особенности применения колеруемого покрытия Armax:

Смешивание с отвердителем.

Евро баллон с покрытием Armax Color размешивается встряхивающими движениями. Затем баллон вскрывается (клапан из фольги пробивается антигравийным пистолетом), в него выливается полностью отвердитель.

Пропорция смешивания 3:1 по объему (на 100 весовых частей компонента А 27,4 весовых части компонента Б).

Далее горловина баллона закрывается крышкой/рукой с перчаткой, происходит размешивание встряхиванием.

В готовую рабочую смесь добавляется 10-15% эмали (например базисной Vika-металлик). Необходимо повторно размешать.

Разбавление. Часть содержимого переливается в промежуточную емкость и разбавляется Разбавителем Armax Универсальный 10-15%.

Подложки:

- Металл, абразив P80-P180, 1 слой фосфатирующего грунта 2K Wash Primer
- Пластик, абразив P180-P240, 1 слой Адгезионного грунта по пластику
- Лакокрасочное покрытие, абразив P240-P320

Нанесение.

Не используя фильтр-воронку, переливаем полученный состав в краскораспылитель с размером дюзы 1,9 мм. Давление распыления 2,2-2,5 бар. Выкрутить подачу на максимум. Для регулировки подачи материала, закрутить винт до упора при выжатом полностью курке. Проходим одним слоем с дистанцией нанесения 20-30 см.

С использованием антигравийного пистолета наносим покрытие в 2-3 слоя с межслойной выдержкой 15-20 минут (давление распыления 4-5 бар, дистанция 40-45 см).

Сушка на отлип: 1 час

В результате можно получить матовое покрытие с с разной текстурой.

Через 2-3 дня можно начать аккуратно эксплуатировать Окончательная полимеризация - 7 суток.